

F-GEL

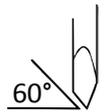
per cotone, poliestere e nylon | **supporto non adesivo**

F-GEL è il nostro materiale espanso che conferisce ai tuoi loghi originalità ed unicità. Grazie ad una nuova tecnologia, sviluppata nei nostri laboratori, F-Gel è un prodotto unico sul mercato. La particolarità di questo materiale, con i suoi 750 micron di spessore è il suo morbido effetto tridimensionale. Inoltre, divertiti a sovrapporlo con gli altri materiali flessibili fino a 3 strati! Dopo l'applicazione, il materiale perde il 10% circa dello spessore, mantenendo comunque un effetto 3D morbido.

F-GEL

for cotton, polyester and nylon | **without adhesive carrier**

F-GEL is our foam material that gives your logos originality and uniqueness. Thanks to a new technology, developed in our laboratories, F-Gel is a unique product on the market. The peculiarity of this material, with its 750 microns thickness, is its soft three-dimensional effect. Moreover, let's have fun overlapping it with the other flex materials till 3 times! After the heat-press, the material becomes around 10% thinner, keeping its soft 3D effect.

COMPOSIZIONE/COMPOSITION	PU	BOBINE/ROLLS	
SPESSORE/THICKNESS	750 ± 50 MICRONS	LAMA/BLADE	
SUPPORTO/CARRIER	POLIESTERE/POLYESTER	LAVAGGIO/WASHING	
FINITURA/COATING	OPACA/MATT		
PRESSIONE/PRESSURE	100/120 GR		
DIMENSIONE MINIMA DI TAGLIO/MINIMUM SIZE	1,5 MM		
OFFSET	0,98		
TEMPERATURA/TEMPERATURE	160°C		
TEMPO/TIME	15 SEC		
RIMOZIONE SUPPORTO/REMOVE CARRIER	SEMI CALDO/SEMI HOT		



CONSIGLI DI UTILIZZO

- Nella fase di **CARICAMENTO DEL MATERIALE**, dopo aver posizionato la bobina, è necessario eseguire il caricamento del foglio di lavoro seguendo la procedura del plotter da taglio: MENU/CARICAMENTO ed inserire la misura corretta.
- Nella fase di **TAGLIO** ricordiamo che il materiale va intagliato in modo speculare.
- Nella fase di **SPELLICOLAMENTO**, eliminare il materiale in eccesso tenendo la mano appoggiata al supporto per evitare il distacco di piccoli particolari.
- Nella fase di **APPLICAZIONE** dopo aver pressato la stampa come da scheda tecnica consigliamo di rimuovere il supporto e ripressare la stampa per altri 5/10 secondi, coprendola con una carta siliconata, per assicurare una maggiore resistenza ai lavaggi.

INDICATIONS

- Please note that before carving material, you must run the load of the worksheet by following the procedure of the cutter: MENU/LOADING and enter the correct size.
- Cut the material so **MIRROR**.
- During the **FILM PEELING** phase, remove the material in excess by the hand resting on the support and apply gentle pressure towards the outside.
- During the **PRINT APPLICATION** phase, after having the print pressed as specified in the technical data sheet, we suggest to remove the support and to press the print again for another 5 or 10 seconds, covering it with silicon paper, in order to assure a greater resistance to washing.

N.B. I seguenti dati tecnici sono i risultati dei nostri laboratori, consigliamo, in ogni caso, di effettuare dei test prima di iniziare la produzione. Vi consigliamo anche di non riporre i materiali in luoghi umidi o con temperature elevate. Il prodotto da noi sviluppato può subire variazioni al fine di migliorare lo stesso.

PLS NOTE. The following technical data are the result of our laboratory studies. We suggest, anyway, to do small trials before starting with production. We also suggest not to stock the materials in moist or high temperature rooms. Our materials could have improvements through time.